



# MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS NAYARIT

Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/ene./2025 Al 30/sep./2025  
(Cifras en Pesos)

Usu: EDGAR

Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP\_2019

Fecha y 12/nov./2025

hora de Impresión 12:13 p. m.

Rubro de Ingresos / Fuente de Financiamiento	Ingresos					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Recaudado	
IMPUESTOS	\$3,666,342.89	\$0.00	\$3,666,342.89	\$3,041,595.96	\$3,041,595.96	-624,746.93
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1.00	\$0.00	\$1.00	\$0.00	\$0.00	-1.00
DERECHOS	\$2,921,021.42	\$0.00	\$2,921,021.42	\$723,987.82	\$723,987.82	-2,197,033.60
PRODUCTOS	\$9,280.29	\$0.00	\$9,280.29	\$8,084.18	\$8,084.18	-1,196.11
APROVECHAMIENTOS	\$1.00	\$0.00	\$1.00	\$6,944.63	\$6,944.63	6,943.63
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y OTROS INGRESOS	\$8,540.56	\$0.00	\$8,540.56	\$0.00	\$0.00	-8,540.56
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$96,595,370.72	\$0.00	\$96,595,370.72	\$77,670,409.69	\$77,670,409.69	-18,924,961.03
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$4,000,000.00	\$0.00	\$4,000,000.00	\$0.00	\$0.00	-4,000,000.00
Total	\$107,200,557.88	\$0.00	\$107,200,557.88	\$81,451,022.28	\$81,451,022.28	-25,749,535.60
				Ingresos Excedentes		

M.  
A



# MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS NAYARIT

Estado Analítico de Ingresos  
Del 01/ene./2025 Al 30/sep./2025  
(Cifras en Pesos)

Usu: EDGAR

Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP\_2019

Fecha y 12/nov./2025

hora de Impresión 12:13 p. m.

Rubro de Ingresos / Fuente de Financiamiento	Ingreso					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones / (Reducciones)	Modificado	Devengado	Recaudado	
<b>Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios</b>						
IMPUESTOS	\$3,666,342.89	\$0.00	\$3,666,342.89	\$3,041,595.96	\$3,041,595.96	-624,746.93
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
CONTRIBUCIONES DE MEJORAS	\$1.00	\$0.00	\$1.00	\$0.00	\$0.00	-1.00
DERECHOS	\$2,921,021.42	\$0.00	\$2,921,021.42	\$723,987.82	\$723,987.82	-2,197,033.60
PRODUCTOS	\$9,280.29	\$0.00	\$9,280.29	\$8,084.18	\$8,084.18	-1,196.11
APROVECHAMIENTOS	\$1.00	\$0.00	\$1.00	\$6,944.63	\$6,944.63	6,943.63
PARTICIPACIONES, APORTACIONES, CONVENIOS, INCENTIVOS DERIVADOS DE LA COLABORACIÓN FISCAL Y FONDOS DISTINTOS DE APORTACIONES	\$96,595,370.72	\$0.00	\$96,595,370.72	\$77,670,409.69	\$77,670,409.69	-18,924,961.03
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Órganos Autónomos y del Sector Paraestatal o Paramunicipal, así como de las Empresas Productivas del Estado</b>						
CUOTAS Y APORTACIONES DE SEGURIDAD SOCIAL	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
PRODUCTOS	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
INGRESOS POR VENTA DE BIENES, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y OTROS INGRESOS	\$8,540.56	\$0.00	\$8,540.56	\$0.00	\$0.00	-8,540.56
TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y SUBVENCIONES, Y PENSIONES Y JUBILACIONES	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	0.00
<b>Ingresos Derivados de Financiamiento</b>						
INGRESOS DERIVADOS DE FINANCIAMIENTOS	\$4,000,000.00	\$0.00	\$4,000,000.00	\$0.00	\$0.00	-4,000,000.00
<b>Total</b>	<b>\$107,200,557.88</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$107,200,557.88</b>	<b>\$81,451,022.28</b>	<b>\$81,451,022.28</b>	
<b>Ingresos Excedentes</b>						<b>-25,749,535.60</b>

  
  


**MUNICIPIO DE AMATLAN DE CAÑAS  
NAYARIT**

**Estado Analítico de Ingresos**  
**Del 01/ene./2025 Al 30/sep./2025**  
(Cifras en Pesos)

Usr: EDGAR

Rep: rptEstadoPresupuestoIngresosRB\_CP\_2019



**Amatlán de Cañas**  
**L. A. E. AZUCENA BECERRA VAZQUEZ**  
**PRESIDENTA MUNICIPAL**



**LESVI JANETH RIVERA GONZALEZ**  
**TESORERA MUNICIPAL**



**Amatlán de Cañas**  
**NAYARIT 2024 - 2027**  
**TESORERÍA MUNICIPAL**



**C. P. A. MAURILIO GARCIA LEON**  
**SINDICO MUNICIPAL**



**Amatlán de Cañas**  
**NAYARIT 2024 - 2027**  
**SINDICATURA MUNICIPAL**

Fecha y hora de impresión: 12/nov./2025  
12:13 p. m.